

## Warto wiedzieć!

**Klej Monolith® PVC może być z powodzeniem stosowany jako klej jednoskładnikowy. By ulepszyć jego działanie zalecamy dodanie utwardzacza (aktywatora). Mieszanina ma kolor bursztynowy i odporność na temperaturę do 120°C. Czas przydatności kleju to 8 godzin, a czas utwardzania to 48 godzin.**

## Poznaj nasz produkt

### Monolith S 1762MB

Klej jednoskładnikowy do klejenia plastyfikowanego PVC, również z innymi materiałami. Jako podkład, tam gdzie istnieje problem migracji plastyfikatorów.

#### Wydajność

13 m<sup>2</sup>/l

#### Czas otwarty

max 5 minut

#### Punkt zapłonu

-17°C

## Monolith® PVC – rozpuszczalnikowy klej przemysłowy

**Monolith® PVC** to klej rozpuszczalnikowy na bazie poliuretanu. Jest dedykowany do łączenia tkanin PVC i PU oraz do kompozytów wzmocnionych włóknem szklanym (GRP). Zastosowanie znajduje przy klejeniu taśm przenośnikowych PVC, przy budowie pneumatycznych tratw, pontonów ratunkowych, w produkcji sztywnych kadłubów nadmuchiwanych łodzi i kostiumów dla płetwonurków [1].

Tabela 1: **Monolith® PVC** – właściwości [1].

Kolor	bursztynowy
Lepkość [mPa·s]	2800±400
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]	0,86
Zawartość ciał stałych [%]	23 ±1,5
Odporność termiczna [°C]	<60/ <120
Czas otwarty [min]	5-20
Wydajność: [m <sup>2</sup> /l]	2-3
Metoda nakładania	pędzelek, wałek

### Kleje rozpuszczalnikowe poliuretanowe a neoprenowe

Który klej wybrać w przypadku łączenia materiałów z plastyfikatorami? Klej neoprenowy w pierwszych tygodniach mocno spaja połączone elementy. Po pewnym czasie plastyfikatory z PVC migrują do kleju osłabiając połączenie, które po kilku miesiącach rozpada się. Rozwiązaniem jest tutaj klej **Monolith® PVC**. Zapewni on trwałą i mocną spoinę. Innym sposobem jest dodanie warstwy kleju **Monolith® S 1762MB** jako podkładu. Klej ten nie dopuści plastyfikatorów do kleju neoprenowego [1].

## Przygotowanie podłoża

Kluczowe jest odpowiednie przygotowanie klejonego podłoża. Musi być ono czyste, suche i wolne od tłuszczu. Zanieczyszczenia to brud, warstwy tlenków, rdza, olej czy odciski palców. Dla uzyskania najlepszego efektu należy przemyć powierzchnie PVC/PU odtłuszczaczem bądź rozpuszczalnikiem (zalecamy użycie alkoholu izopropylowego). Zanieczyszczenia na klejonych powierzchniach zmniejszają stopień zwilżalności podłoża, a tym samym

**Zbyt zimne elementy doprowadź przed klejeniem do temperatury pokojowej. Zapobiegnie to powstaniu zjawiska punktu rosy i tworzeniu się skroplin na klejonej powierzchni.**

pogarszają działanie kleju. To jak dobrze klej zwilży elementy ma wpływ na wytworzenie akceptowalnej siły połączenia klejonego. W przypadku tworzywa GRP konieczne jest zmatowienie oraz przemycie środkiem odtłuszczającym. Chropowatość powoduje zwiększenie powierzchni kontaktu substratu z klejem. Zwiększa się siła łączenia mechanicznego oraz chemicznego. W celu zmatowienia należy użyć papieru ściernego, można również zastosować obróbkę szczotkowaniem lub piaskowaniem [3] [4].

## Sposób użycia kleju Monolith® PVC

1. Zmieszaj klej z aktywatorem według podanego stosunku wagowego. Dla ułatwienia klej dostarczamy w gotowych zestawach. Pamiętaj, by dokładnie wymieszać składniki.
2. Rozsmaruj klej na łączonych powierzchniach. Polecamy

użycie pędzli o skróconym włosiu, aby dokładnie pokryć powierzchnie i wetrzeć w nie klej.

3. Zostaw klej do wyschnięcia, do stanu suchego dotyku.
4. Nałóż drugą warstwę kleju i przesusz do stanu lekkiej kleistości, około 5-15 min.
5. Podczas łączenia bardzo chłonnych materiałów koniecznym może być nałożenie trzeciej warstwy, wtedy pamiętaj, by dłużej przesuszyć drugą warstwę.
6. Złóż klejone powierzchnie, **mocno dociśnij**.

Klej **Monolith® PVC** dzięki swoim właściwościom jest bardzo uniwersalny. Ma dobrą odporność na wodę oraz bardzo wysoką odporność termiczną, aż 120°C (dla wersji z aktywatorem). Polecamy go do wielu zastosowań przemysłowych.

## Bibliografia:

1. Proxima Adhesives, Broszura z produktami MONOLITH® – kleje rozpuszczalnikowe.
2. Proxima Adhesives, MONOLITH® Kleje rozpuszczalnikowe – Informacja techniczna.
3. Proxima Adhesives, Kleje przemysłowe – poradnik.
4. Mirski Z., Piwowarczyk T., Podstawy klejenia, kleje i ich właściwości, Przegląd Spawalnictwa R. 80, nr 8, Politechnika Wroclawska, Wroclaw, 2008.