

W związku z nadchodzącym Nowym 2017 Rokiem chcielibyśmy złożyć Państwu najserdeczniejsze życzenia: zdrowia, szczęścia, pomyślności w sferze prywatnej oraz zawodowej. Niech rok 2017 obfituje w same sukcesy oraz przyniesie Państwu dużo radości.

Najszczerze życzenia składa cały Zespół Proximy Adhesives!



BHP w procesie klejenia

Bezpieczeństwo i higiena pracy... Zazwyczaj „zwykłym” pracownikowi kojarzy się tylko z nudnymi szkoleniami. Chcielibyśmy to zmienić! Ten newsletter ma uświadomić Państwu, jak ważne jest przestrzeganie i egzekwowanie od swoich pracowników norm i zasad bhp ze szczególnym uwzględnieniem tych dotyczących procesu klejenia.

Etapy procesu klejenia

Proces klejenia składa się z następujących etapów: Zapoznanie się z kartą charakterystyki kleju, przygotowanie powierzchni klejonej, przygotowanie masy klejowej, nakładanie kleju, łączenie elementów klejonych, suszenie i utwardzanie, wykończenie połączenia klejowego.

Każdy z tych etapów został szczegółowo omówiony w artykule opublikowanym na naszej stronie internetowej ([kliknij tutaj](#)). W tym newsletterze chcielibyśmy zwrócić Państwa uwagę na pierwszy etap procesu klejenia, czyli zapoznanie się z kartą charakterystyki kleju. Ten etap niestety bardzo często jest pomijany. Powinniśmy wyrobić sobie dobrą praktykę i zawsze zaczynać od wczytania się w kartę charakterystyki kleju. Takie karty są tworzone zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1907/2006 (tzw. REACH). Każda karta skonstruowana jest w ten sam sposób – zawiera datę sporządzenia oraz 16 sekcji tematycznych.

Identyfikacja zagrożeń

W tej sekcji karty charakterystyki kleju dowiemy się z jakimi substancjami „mamy do czynienia”, jak są one sklasyfikowane i oznaczone (zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin). Rysunki 1-3 przedstawiają piktogramy, które mogą pojawić się w karcie charakterystyki substancji



Rysunek 1: Zagrożenia fizyczne: wybuchowe, palne, utleniające, sprężone gazy, żrące



Rysunek 2: Zagrożenia dla zdrowia (od lewej): ostra toksyczność kat. 1-3, żrące, toksyczność ostra kat. 4, CMR - uczulające i drażniące



Rysunek 3: Zagrożenia dla środowiska

Środki pierwszej pomocy

Z tą sekcją powinniśmy bardzo szczegółowo zapoznać się przed rozpoczęciem pracy. Poznamy najważniejsze objawy i skutki (ostre i opóźnione) oraz wskazówki dotyczące natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym w momencie zaistnienia wypadku przy pracy. Gdybyśmy byli świadkami wypadku, bądź to my uleglibyśmy wypadkowi, będziemy wiedzieć, jak powinniśmy postąpić. Dobrą praktyką jest również trzymanie kart charakterystyki substancji (klejów) w jednym miejscu – takim, do którego mają dostęp wszyscy pracownicy i w razie potrzeby służby medyczne mogłyby zapoznać się z zaleceniami zawartymi w tej karcie – **TO ZNACZNIE SKRÓCI CZAS REAKCJI!** Warto zauważyć, że lekarze i ratownicy medyczni nie są chemikami, ani tym bardziej ekspertami w dziedzinie klejenia, dlatego też istotne informacje mogłyby pozyskać z wiarygodnego źródła, jakim są karty charakterystyki.

Kontrola narażenia i środki ochrony indywidualnej

W tej sekcji znajdują się informacje o wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń (NDS) substancji na stanowisku pracy, które należy monitorować. Ponadto w sekcji jest wskazane, jakie środki ochrony indywidualnej należy zastosować w trakcie pracy. Dla przypomnienia – Rysunek 4. przedstawia znaki nakazu, które najczęściej pojawiają się w karcie charakterystyki substancji.



Rysunek 4: Znaki nakazu najczęściej pojawiające się w karcie charakterystyki kleju (od lewej): nakaz stosowania ochrony oczu, nakaz stosowania ochrony rąk, nakaz stosowania ochron dróg oddechowych

Informacje toksykologiczne

Zapoznanie się z tą sekcją początkowo może wydawać się zbyteczne, ale... jeśli pracujemy z daną substancją chemiczną przez 8 godzin dziennie i nie przestrzegamy zasad bhp, to ta substancja może działać na nas toksycznie i te informacje toksykologiczne mogą okazać się niezwykle istotne np. dla naszego lekarza. A może lepiej jest zapobiegać niż leczyć? Zdecydowanie! Dlatego zapoznajmy się z tą sekcją przed pracą i wykonujmy pracę w sposób bezpieczny, a nigdy nie doświadczymy tych „toksycznych spraw” na własnej skórze

Gdy już zapoznaliśmy się szczegółowo z kartą charakterystyki kleju i wiemy, czym może grozić praca niezgodna z przepisami bhp - możemy przejść do kolejnego etapu procesu klejenia. Aby przeczytać dalszą część artykułu – [kliknij tutaj](#).